

GT79PCT

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
1. Juli 2004 (01.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/054752 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B23P 15/00,  
B21D 53/10, F16C 17/12, 33/04

[FR/FR]; Battenberger Weg 31, 60489 Frankfurt/Main  
(DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/004131

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): BR, JP, US.

(22) Internationales Anmeldedatum:  
16. Dezember 2003 (16.12.2003)

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): europäisches Patent (AT,  
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,  
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 58 829.5 17. Dezember 2002 (17.12.2002) DE

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): FEDERAL-MOGUL WIESBADEN GMBH  
& CO. KG [DE/DE]; Stielstrasse 11, 65201 Wiesbaden  
(DE).

- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu  
beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii) für die  
folgenden Bestimmungsstaaten BR, JP, europäisches Patent  
(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,  
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR)
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität  
einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17  
Ziffer iii) für den folgenden Bestimmungsstaat US
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

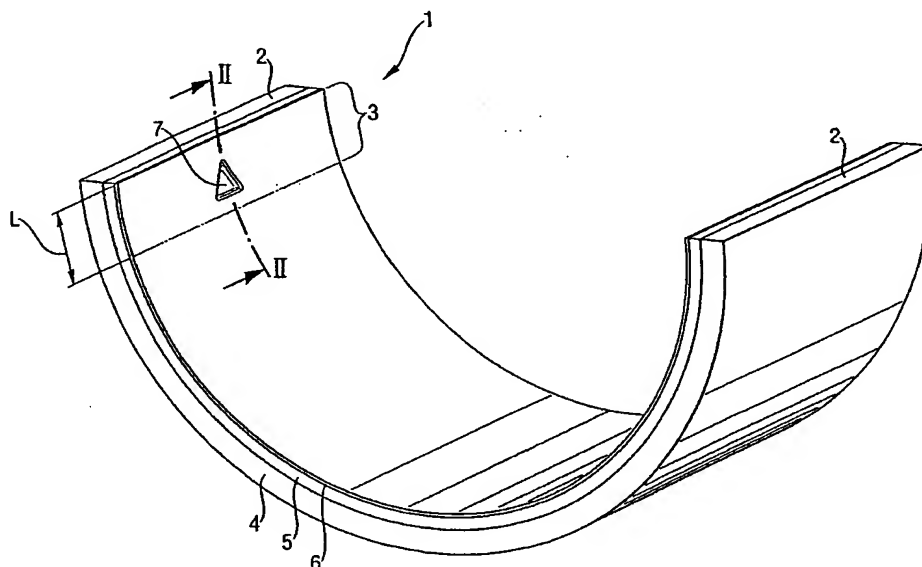
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): DAMOUR, Philippe

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: BEARING SHELL AND METHOD FOR THE PRODUCTION THEREOF

(54) Bezeichnung: LAGERSCHALE UND VERFAHREN ZU IHRER HERSTELLUNG



(57) Abstract: Disclosed is a method for producing bearing shells, according to which blanks are produced from a strip material, whereupon said blanks are transformed into bearing shells and the bearing shells are provided with a lubricating layer (6). In order to be able to create a mark in an area that is visible once the bearing shell has been mounted, at least one engraved mark (7) is introduced into the interior surface of the blank or the bearing shell within a strip-shaped region located below the partial area (2) before the lubricating layer (6) is applied. The depth and width of said engraved mark (7) are selected such that the contour of the engraved mark (7) is maintained once the lubricating layer (6) has been applied.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/054752 A1

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

---

(57) **Zusammenfassung:** Es wird ein Verfahren zur Herstellung von Lagerschalen beschrieben, bei dem Rohlinge aus einem Bandmaterial gefertigt werden, anschliessend diese Rohlinge in Lagerschalen umgeformt werden und abschliessend diese Lagerschalen mit einer Gleitschicht (6) versehen werden. Um eine Markierung in einem nach dem Einbau der Lagerschale sichtbaren Bereich anbringen zu können, ist vorgesehen, dass vor dem Aufbringen der Gleitschicht (6) innerhalb eines streifenförmigen Bereichs unterhalb der Teilfläche (2) mindestens eine Markierungseinprägung (7) in die Innenfläche des Rohlings oder der Lagerschale eingebracht wird, wobei die Tiefe und die Breitenestreckung der Markierungseinprägung (7) so gross gewählt werden, dass die Kontur der Markierungseinprägung (7) nach dem Aufbringen der Gleitschicht (6) erhalten bleibt.